

зиций И-20А в силу более высокой кинематической вязкости этого масла, а также большим количеством вводимых в него заводских присадок. Увеличение от-

носительной влажности воздуха, а также концентрации сернистого газа приводит к возрастанию коррозионных потерь.

Таблица 1

| $C_{\text{ИФХАН-29А}}, \text{мас. \%}$ | $K \cdot 10^2, \text{г/м}^2 \cdot \text{ч}$ | | | | | | | |
|--|---|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|-----------|------------|
| | $H = 70 \%$ | | | | $H = 80 \%$ | | | |
| | 1 % | 5 % | 10 % | 20 % | 1 % | 5 % | 10 % | 20 % |
| 0 | 0,27/0,25 | 1,02/0,95 | 2,06/1,51 | 2,11/1,13 | 0,52/0,50 | 1,18/1,0 | 2,12/1,78 | 2,4/2,06 |
| 1 | 0,25/0,21 | 0,87/0,84 | 1,09/0,94 | 2,03/1,0 | 0,46/0,43 | 0,96/0,89 | 1,59/1,49 | 2,112/2,05 |
| 3 | 0,20/0,18 | 0,80/0,79 | 0,87/0,82 | 1,89/0,95 | 0,45/0,40 | 0,81/0,80 | 1,39/1,21 | 1,93/1,85 |
| 5 | 0,19/0,16 | 0,65/0,61 | 0,69/0,65 | 1,63/0,83 | 0,39/0,33 | 0,76/0,71 | 1,29/1,09 | 1,81/1,75 |
| 7 | 0,18/0,14 | 0,54/0,48 | 0,63/0,54 | 1,56/0,76 | 0,34/0,29 | 0,68/0,64 | 1,13/0,93 | 1,76/1,56 |
| 10 | 0,17/0,11 | 0,54/0,29 | 0,61/0,39 | 1,41/0,73 | 0,34/0,23 | 0,60/0,50 | 1,03/0,89 | 1,62/1,44 |
| 20 | 0,14/0,09 | 0,45/0,18 | 0,57/0,21 | 1,18/0,64 | 0,24/0,11 | 0,48/0,39 | 0,95/0,73 | 1,56/1,30 |

АМДОР ИК-1 КАК ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ СТАЛИ Ст3 В СЛАБОКИСЛЫХ СРЕДАХ, СОДЕРЖАЩИХ CO_2 И H_2S

© И.В. Петрова, Л.Е. Цыганкова

В течение последних лет проблема коррозии и защиты металлов становится все более актуальна. С увеличением общего количества металла, находящегося в обращении, и с усложнением условий службы металлических конструкций коррозионные потери металла и особенно ущерб, приносимый выходом из строя самих металлических конструкций, сильно возрастают.

Изучена защитная эффективность ингибитора АМДОР ИК-1 в некарбонизированных растворах HCl и с добавкой углекислого газа и сероводорода, как раздельно, так и при их совместном присутствии.

Коррозионные испытания проводились по общепринятой методике при 18 °C, время экспозиции электродов составляло 24 ч. Концентрация ингибитора варьировалась в пределах 50–200 мг/л.

Эффективность АМДОР ИК-1 как замедлителя коррозии стали в средах, не содержащих добавок CO_2 и H_2S , увеличивается с ростом его концентрации и достигает 81 % при $C_{\text{инги}} = 200$ мг/л.

В присутствии диоксида углерода в условиях избыточного давления (0,5–2 ат) наблюдается снижение величины скорости коррозии в неингибиторных средах, т. е. CO_2 выступает в качестве ингибитора коррозии. Ингибиторный эффект АМДОР ИК-1 несколько снижается с ростом давления CO_2 .

Таблица 1

Влияние концентрации сероводорода на величину Z (%) в 0,1 М HCl в присутствии CO_2 ($P = 1$ ат) (числитель) и в его отсутствие (знаменатель)

| $C_{\text{инги}}, \text{мг/л}$ | $Z \%, \text{при } C_{\text{H}_2\text{S}}, \text{мг/л}$ | | | |
|--------------------------------|---|---------|---------|---------|
| | 5 | 50 | 500 | 1000 |
| 50 | 82 / 78 | 91 / 85 | 93 / 87 | 93 / 88 |
| 100 | 83 / 77 | 93 / 88 | 95 / 92 | 95 / 93 |
| 200 | 84 / 92 | 94 / 92 | 94 / 93 | 95 / 95 |

Присутствие сероводорода в системе приводит к увеличению защитной эффективности (Z). В таблице 1 представлены величины Z (%) ингибитора в сероводородсодержащих средах в присутствии CO_2 ($P = 1$ ат) (числитель) и в его отсутствие (знаменатель).

Из таблицы 1 видно, что одновременное присутствие в системе CO_2 и H_2S приводит к росту защитной эффективности.

Таким образом, АМДОР ИК-1 является эффективным ингибитором сероводородной и углекислотной коррозии.